

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
209	HRN	Ag	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	5.000
615	HRN	Ag-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	1.80E-06			Ag	3	8.0	5.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
618	HRN	Ag-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Ag	RT	1.80E-06			Ag	3	8.0	5.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
							Ag	3	8.0	5.000
500	HRN	Ag-Au	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
651	HRN	Nx (Ag-Au)	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	Nx 5.000
							Au	3	4.0	Nx 5.000
523	HRN	Ag-Au-SiO <sub>2</sub>	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
374	HRN	Ag-Pd	RT	1.80E-06			Ag	3	4.0	5.000
							Pd	4	4.0	3.000
547	HRN	Ag-SiO <sub>2</sub>	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
470	HRN	AgOx-Ag(Nx)	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
600	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Al	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
							Al	1	4.0	25.000
583	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	1.50E-06	10		Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
528	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -AgOx-Ag(Nx)	RT	1.50E-06	10		Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
							Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
567	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Au	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 0.300
							Au	3	4.0	5.000
592	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Mx(Ag-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	RT	1.50E-06	10		Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
							Ag	3	4.0	Mx 0.500
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	Mx 0.500
594	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Mx(Ag-SiO <sub>2</sub> )	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
							Ag	4	4.0	Mx 0.500
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	0.500
593	HRN	AgOx-Ag(Nx)-Mx(Ag-TiO <sub>2</sub> )	RT	1.50E-06	10		Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
							Ag	3	4.0	Mx 0.500
							Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	3.0	0.500
551	HRN	AgOx-Ag(Nx)-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 0.750
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
543	HRN	AgOx-Ag-Cr-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
549	HRN	AgOx-Al	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							Al	1	4.0	25.000
472	HRN	AgOx-Al(Nx) [4-0.1]	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							9 hours	Al	1	0.1
544	HRN	AgOx-Al(Nx) [4-0.5]	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	0.150
							9 hours	Al	1	0.5
548	HRN	AgOx-Al-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -AgOx-Al	RT	1.50E-06	10		Ag	3	4.0	0.150
							Al	1	4.0	25.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
							Ag	3	4.0	0.150
					10		Al	1	4.0	25.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)	
473	HRN	AgOx-Au(Nx) [4-1]	RT	1.50E-06	10		Ag	4	4.0	Nx	0.150
				-			Au	3	1.0		0.300
239	HRN	Al	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		25.000
319	HRN	Al [0.1]	RT	1.80E-06			Al	1	0.1		0.500
633	HRN	Al [0.3]	RT	1.80E-06			Al	1	0.3		0.150
163	HRN	Al [1]	RT	1.80E-06			Al	1	1.0		2.000
647	HRN	Al [2]	RT	1.80E-06			Al	1	2.0		4.000
242	HRN	Al-Au	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Au	3	4.0		5.000
300	HRN	Al-Au-Ti	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Au	3	4.0		5.000
				-			Ti	5	4.0		5.000
281	HRN	Al-Cr	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Cr	2	4.0		1.000
558	HRN	Al-Cr-Al-Cr	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Cr	2	4.0		1.000
				-			Al	1	4.0		15.000
				-			Cr	2	4.0		1.000
410	HRN	Al-Cr-Au	RT	1.50E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Cr	2	4.0		1.000
				-			Au	3	4.0		5.000
589	HRN	Al-MgF2	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		20.000
				-			MgF2	4	8.0		3.000
283	HRN	Al-Pd [4-1]	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Pd	4	1.0		3.000
608	HRN	Al-Ti-Au-Ti [4-1-1-4]	RT	1.80E-06			Al	1	4.0		15.000
				-			Ti	5	1.0		1.000
				-			Au	3	1.0		0.300
				-			Ti	5	4.0		5.000
441	HRN	AlOx-Al(Nx)	RT	2.00E-06	10		Al	1	4.0	Nx	0.150
				-			Al	1	4.0		1.500
200	HRN	Al2O3	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		4.000
659	HRN	Al2O3 [0.5]	RT	2.00E-06			Al2O3	4	0.5		1.000
519	HRN	Al2O3 [1]	RT	2.00E-06			Al2O3	4	1.0		1.000
584	HRN	Al2O3-Ag	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		3.000
				-			Ag	3	4.0		5.000
530	HRN	Al2O3-AgOx-Ag(Nx)	RT	2.00E-06	10		Al2O3	4	4.0		3.000
				-			Ag	3	4.0		0.150
				-			Ag	3	4.0		Nx
448	HRN	Al2O3-Al	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		3.000
				-			Al	1	4.0		15.000
560	HRN	Al2O3-Cr-Pt	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		3.000
				2.00E-06			Cr	2	4.0		1.000
				-			Pt	6	4.0		3.000
284	HRN	Al2O3-SiO2	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		3.000
				-			SiO2	1	4.0		5.000
362	HRN	Al2O3-Ti-Au	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0		3.000
				2.00E-06			Ti	5	4.0		5.000
				-			Au	3	4.0		5.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
181	HRN	Au	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
258	HRN	Au [0.1]	RT	2.00E-06			Au	3	0.1	0.500
479	HRN	Au [0.5]	RT	2.00E-06			Au	3	0.5	2.000
652	HRN	Au-Ag	RT	1.80E-06			Au	3	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
602	HRN	Au [2]	RT	2.00E-06			Au	3	2.0	2.000
616	HRN	Au-Al	RT	2.00E-06			Al	1	4.0	15.000
							Au	3	4.0	5.000
561	HRN	Au-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
492	HRN	Au-Cr	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
571	HRN	Au-Ge-Ag	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Ge	2	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
540	HRN	Au-Pt	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000
604	HRN	Au-Pt-Ti-Al	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	20.000
367	HRN	Au-SiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	1.000
366	HRN	Au-SiO <sub>2</sub> -Cr-Au	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	1.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
485	HRN	Au-SiO <sub>2</sub> -Au	RT				Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
217	HRN	Au-Ti	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
619	HRN	Au-Ti [2]	RT	2.00E-06			Au	3	2.0	3.000
							Ti	5	2.0	3.000
657	HRN	Au-Ti-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	4.000
661	HRN	Au-Ti-MgF <sub>2</sub>	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							MgF <sub>2</sub>	4	8.0	3.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
130	HRN	Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	2.000
235	HRN	Cr-Ag	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	5.000
408	HRN	Cr-Ag(Nx)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
595	HRN	Cr-Ag-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	3	8.0	5.000
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
343	HRN	Cr-Ag-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	8.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
566	HRN	Cr-Ag-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
564	HRN	Cr-Ag-Cr-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Al	1	4.0	15.000
332	HRN	Cr-Ag-In	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	3	8.0	5.000
							In	4	10.0	3.000
333	HRN	Cr-Ag-In-Ag	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	3	8.0	5.000
							In	4	10.0	3.000
							Ag	3	4.0	5.000
335	HRN	Cr-Ag-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
637	HRN	Cr-Ag-SiO <sub>2</sub> -Ti	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
427	HRN	Cr-AgOx-Ag(Nx)	RT	1.50E-06	10		Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
638	HRN	Cr-AgOx-Ag(Nx)-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	1.50E-06	10		Cr	2	4.0	1.000
							Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
							Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
568	HRN	Cr-AgOx-Ag(Nx)-Au	RT	1.50E-06	10		Cr	2	4.0	1.000
							Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
							Au	3	4.0	5.000
221	HRN	Cr-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Al	1	4.0	15.000
576	HRN	Cr-Al-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Al	1	4.0	15.000
							Au	3	4.0	5.000
628	HRN	Cr-Al-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Al	1	4.0	15.000
							Cr	2	4.0	1.000
152	HRN	Cr-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
393	HRN	Cr-Au [2]	RT	1.50E-06			Cr	2	2.0	1.000
							Au	3	2.0	3.000
617	HRN	Cr-Au-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
171	HRN	Cr-Au-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
436	HRN	Cr-Au-Cr [2]	RT	1.50E-06			Cr	2	2.0	1.000
							Au	3	2.0	3.000
							Cr	2	2.0	1.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
414	HRN	Cr-Au-Cr-Pt	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
541	HRN	Cr-Au-Cr-SiO <sub>2</sub> -Cr-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
554	HRN	Cr-Au-MgF <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							MgF <sub>2</sub>	4	8.0	3.000
579	HRN	Cr-Au-Ni	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Ni	4	4.0	1.000
348	HRN	Cr-Au-Pd-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Pd	4	4.0	3.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
357	HRN	Cr-Au-Pd-Ti	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Pd	4	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
534	HRN	Cr-Au-Pt	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000
259	HRN	Cr-Au-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
482	HRN	Cr-Au-SiO <sub>2</sub> -Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
212	HRN	Cr-Au-Ti	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
403	HRN	Cr-Au-Ti-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
280	HRN	Cr-Ge-Au-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ge	4	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
278	HRN	Cr-Ge-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ge	4	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
279	HRN	Cr-Ge-Cr-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ge	4	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
331	HRN	Cr-In	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							In	4	10.0	3.000
344	HRN	Cr-In-Ag	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							In	4	10.0	3.000
							Ag	3	8.0	5.000
621	HRN	Cr-Ni-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Ni	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
648	HRN	Cr-Mo	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Mo	4	4.0	2.000
225	HRN	Cr-Pd	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pd	4	4.0	3.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
314	HRN	Cr-Pd-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pd	4	4.0	3.000
							Al	1	4.0	20.000
282	HRN	Cr-Pd-Au	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pd	4	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
251	HRN	Cr-Pt	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
597	HRN	Cr-Pt(Nx)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	Nx
315	HRN	Cr-Pt-Al	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Al	1	4.0	15.000
400	HRN	Cr-Pt-Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Cr	2	4.0	1.000
349	HRN	Cr-Pt-Pd-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Pd	4	4.0	3.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
356	HRN	Cr-Pt-Pd-Ti	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Pd	4	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
311	HRN	Cr-Pt-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
432	HRN	Cr-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
425	HRN	Cr-SiO <sub>2</sub> -Cr	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
241	HRN	Ge	RT	2.00E-06			Ge	4	4.0	5.000
569	HRN	Ge-Ag	RT	2.00E-06			Ge	4	4.0	5.000
							Ag	3	8.0	5.000
273	HRN	In	RT	2.00E-06			In	4	10.0	3.000
334	HRN	In-Au	RT	2.00E-06			In	4	10.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
415	HRN	<del>ITO (HRN)</del> <i>bad layer!</i>	RT	2.00E-06	20		ITO	4	1.0	2.000
553	HRN	MgF2	RT	1.50E-06			MgF2	4	8.0	3.000
625	HRN	MgF2-Al	RT	1.50E-06			MgF2	4	8.0	3.000
							Al	1	4.0	25.000
218	HRN	MgO	RT	2.00E-06			MgO	4	2.0	1.500
496	HRN	MgO-Al	RT	1.50E-06			MgO	4	2.0	1.500
							Al	1	4.0	25.000
499	HRN	MgO-Al-Au	RT	1.50E-06			MgO	4	2.0	1.500
							Al	1	4.0	25.000
							Au	3	4.0	5.000
497	HRN	MgO-Al-Ti	RT	1.50E-06			MgO	4	2.0	1.500
							Al	1	4.0	25.000
							Ti	5	4.0	5.000
305	HRN	Mo	RT	2.00E-06			Mo	4	4.0	2.000
446	HRN	Mo-Au	RT	2.00E-06			Mo	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
337	HRN	Mo-SiO2	RT	2.00E-06			Mo	4	4.0	2.000
							SiO2	1	4.0	5.000
478	HRN	N x (Ag-Al [4-1])	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	Nx 0.150
							Al	1	1.0	Nx 0.300
590	HRN	Nx(Al2O3-Au)	RT	2.00E-06			Al2O3	4	4.0	Nx 0.500
							Au	3	4.0	Nx 1.000
591	HRN	Nx(Au-TiO2)	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	Nx 1.000
							Ti3O5	4	3.0	0.500
440	HRN	N x (Cr-SiO2-Cr-Au)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	Nx 0.500
							SiO2	1	4.0	Nx 1.000
							Cr	2	4.0	Nx 0.500
							Au	3	4.0	Nx 1.500
572	HRN	Nx(SiO2-Ti-Pt-Ti)-SiO2	RT	2.00E-06			SiO2	1	4.0	Nx 1.000
							Ti	5	4.0	Nx 5.000
							Pt	6	4.0	Nx 3.000
							Ti	5	4.0	Nx 5.000
							SiO2	1	4.0	1.000
489	HRN	Ni	RT	1.50E-06			Ni	4	4.0	1.000
603	HRN	Ni-Ag	RT	1.50E-06			Ni	4	4.0	1.000
							Ag	3	4.0	5.000
630	HRN	Ni-Au	RT				Ni	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
588	HRN	Ni-Au [2]	RT	1.50E-06			Ni	4	2.0	1.000
							Au	3	2.0	3.000
654	HRN	Ni-Au-Cr	RT	1.50E-06			Ni	4	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
611	HRN	NiFe19	RT	1.50E-06			NiFe19	4	4.0	1.500
632	HRN	NiFe19 [0.3]	RT	1.50E-06			NiFe19	4	0.3	0.150
612	HRN	NiFe19-Al	RT	1.50E-06			NiFe19	4	4.0	1.500
							Al	1	4.0	25.000
634	HRN	NiFe19-Al [0.3]	RT	1.50E-06			NiFe19	4	0.3	0.150
							Al	1	0.3	0.150
556	HRN	NiFe19-Au	RT	1.50E-06			NiFe19	4	4.0	1.500
							Au	3	4.0	5.000
613	HRN	NiFe19-Cr-Au	RT	1.50E-06			NiFe19	4	4.0	1.500
							Cr	2	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
546	HRN	NiFe19-SiO2	RT	1.50E-06			NiFe19	4	4.0	1.000
							SiO2	1	4.0	5.000
318	HRN	Nb	RT	1.50E-06			Nb	4	3.0	3.000
599	HRN	Nb(Nx)	RT	1.50E-06			Nb	4	3.0	Nx 1.000
542	HRN	Nb-SiO2	RT	1.50E-06			Nb	4	3.0	3.000
							SiO2	1	4.0	5.000
223	HRN	Pd	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
252	HRN	Pd [0.1]	RT	2.00E-06			Pd	4	0.1	0.300
312	HRN	Pd [0.1] BP	RT	5.00E-07			Pd	4	0.1	0.300
247	HRN	Pd [1]	RT	2.00E-06			Pd	4	1.0	3.000
376	HRN	Pd-Al [1-4]	RT	2.00E-06			Pd	4	1.0	3.000
							Al	1	4.0	20.000
340	HRN	Pd-Au	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
525	HRN	Pd-Au-SiO2	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
							SiO2	1	4.0	5.000
650	HRN	Pd-Cr	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Cr	2	4.0	1.000
423	HRN	Pd-Ge-Au	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Ge	2	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
533	HRN	Pd-Pt	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Pt	6	4.0	3.000
389	HRN	Pd-Pt-Au	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Pt	6	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
330	HRN	Pd-Ti-Au	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
328	HRN	Pd-Ti-Pd-Au	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Pd	4	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
182	HRN	Pt	RT	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
480	HRN	Pt [0.1]	RT	2.00E-06			Pt	6	0.1	0.150
345	HRN	Pt-SiO2	RT	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
							SiO2	1	4.0	5.000
191	HRN	Pt-Ti-Al	RT	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
422	HRN	Pt-Ti-Pt	RT	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000



## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
627	HRN	Si	RT	1.50E-06			Si	1	4.0	5.000
641	HRN	Si(HR)	RT	1.50E-06			Si	2	4.0	5.000
631	HRN	Si-Ti-Au	RT	1.50E-06			Si	1	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
642	HRN	Si(HR)-Ti-Au	RT	1.50E-06			Si	2	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
645	HRN	Si(HR)-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Si	2	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
250	HRN	SiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
660	HRN	SiO <sub>2</sub> [0.5]	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	0.5	1.000
582	HRN	SiO <sub>2</sub> [1]	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	1.0	1.000
635	HRN	SiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> [1-4]	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	1.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
636	HRN	SiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> [4-1]	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	1.0	1.000
404	HRN	SiO <sub>2</sub> _5_dep_wait_5mn	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5x 1.000
377	HRN	SiO <sub>2</sub> -Ag	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
501	HRN	SiO <sub>2</sub> -Au	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
378	HRN	SiO <sub>2</sub> -Cr	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
502	HRN	SiO <sub>2</sub> -Cr-Au	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
531	HRN	SiO <sub>2</sub> -Cr-Au-Cr-SiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
355	HRN	SiO <sub>2</sub> -Cr-In	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Cr	2	4.0	1.000
							In	4	10.0	3.000
570	HRN	SiO <sub>2</sub> -Pt-SiO <sub>2</sub> -Pt-SiO <sub>2</sub> -Pt-SiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
388	HRN	SiO <sub>2</sub> -Ti-Ag	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
346	HRN	SiO <sub>2</sub> -Ti-Au	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
522	HRN	SiO <sub>2</sub> -TiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06	10		SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
							Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	3.0	5.000
							SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
301	HRN	Ta	RT	1.80E-06			Ta	5	3.0	1.000
495	HRN	Ta-NiFe19	RT	1.80E-06			Ta	5	3.0	1.000
							NiFe19	4	4.0	1.500
520	HRN	Ta-NiFe19-Ta	RT	1.80E-06			Ta	5	3.0	1.000
							NiFe19	4	4.0	1.500
							Ta	5	3.0	1.000
351	HRN	Ta-Pt	RT	1.80E-06			Ta	5	3.0	1.000
							Pt	6	4.0	3.000
172	HRN	Ti	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
320	HRN	Ti [0.1]	RT	1.50E-06			Ti	5	0.1	0.150
245	HRN	Ti_10_dep_wait_5mn	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	10x 0.500
231	HRN	Ti-Ag	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
653	HRN	Ti-Ag-Au	RT	1.80E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
368	HRN	Ti-Ag-SiO2	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
							SiO2	1	4.0	5.000
578	HRN	Ti-Ag-Ti	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
655	HRN	Ti-AgOx-Ag(Nx)	RT	1.50E-06	10		Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
577	HRN	Ti-AgOx-Ag(Nx)-Ti	RT	1.50E-06	10		Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	Nx 1.500
							Ti	5	4.0	5.000
656	HRN	Ti-AgOx-Ag-Au	RT	1.50E-06	10		Ti	5	4.0	5.000
							Ag	4	4.0	0.150
							Ag	4	4.0	1.500
							Au	3	4.0	5.000
174	HRN	Ti-Al	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	20.000
620	HRN	Ti-Al-Mo-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	20.000
							Mo	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
585	HRN	Ti-Al-Ni-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	20.000
							Ni	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000
490	HRN	Ti-Al-Pt	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
							Pt	6	4.0	3.000
360	HRN	Ti-Al-Ti	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
							Ti	5	4.0	5.000
198	HRN	Ti-Al-Ti-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
626	HRN	Ti-Al-Ti-Ni-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	4.0	20.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Ni	4	4.0	2.000
							Au	3	4.0	5.000

LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
201	HRN		RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
624	HRN	Ti-Au_9h	RT	9 hours			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
563	HRN	Ti-Au(Nx)	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	Nx 1.500
527	HRN	Ti-Au-Al2O3	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Al2O3	4	4.0	3.000
180	HRN	Ti-Au-Cr	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Cr	2	4.0	1.000
555	HRN	Ti-Au-MgF2	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			MgF2	4	8.0	3.000
539	HRN	Ti-Au-Pt	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
524	HRN	Ti-Au-SiO2	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			SiO2	1	4.0	5.000
222	HRN	Ti-Au-Ti	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Ti	5	4.0	5.000
465	HRN	Ti-Au-Ti [2]	RT	1.50E-06			Ti	5	2.0	3.000
				-			Au	3	2.0	3.000
				-			Ti	5	2.0	3.000
402	HRN	Ti-Au-Ti-Al	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Ti	5	4.0	5.000
				-			Al	1	4.0	15.000
622	HRN	Ti-Au-Ti-SiO2	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
				-			Ti	5	4.0	5.000
				-			SiO2	1	4.0	5.000
373	HRN	Ti-Cr-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Cr	2	4.0	1.000
				-			Au	3	4.0	5.000
341	HRN	Ti-In	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			In	4	10.0	3.000
475	HRN	Ti-Ni	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Ni	4	4.0	1.000
486	HRN	Ti-Ni-Ag	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Ni	4	4.0	2.000
				-			Ag	3	4.0	5.000
481	HRN	Ti-Ni-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Ni	4	4.0	2.000
				-			Au	3	4.0	5.000
494	HRN	Ti-NiFe19	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			NiFe19	4	4.0	1.500

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
224	HRN	Ti-Pd	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pd	4	4.0	3.000
248	HRN	Ti-Pd [4-1]	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pd	4	1.0	3.000
537	HRN	Ti-Pd-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pd	4	4.0	3.000
				-			Au	3	4.0	5.000
538	HRN	Ti-Pd-Au [0.1-4-4]	RT	1.50E-06			Ti	5	0.1	0.150
				-			Pd	4	4.0	3.000
				-			Au	3	4.0	5.000
186	HRN	Ti-Pt	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
409	HRN	Ti-Pt [0.5]	RT	1.50E-06			Ti	5	0.5	1.000
				-			Pt	6	0.5	0.400
246	HRN	Ti-Pt-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	4.0	3.000
323	HRN	Ti-Pt-Al-Pt	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Al	1	4.0	15.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
275	HRN	Ti-Pt-Au	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Au	3	4.0	5.000
420	HRN	Ti-Pt-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-	10		SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
276	HRN	Ti-Pt-Ti	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Ti	5	4.0	5.000
424	HRN	Ti-Pt-TiOx	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Ti <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	3.0	5.000
396	HRN	Ti-SiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-	10		SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
417	HRN	Ti-SiO <sub>2</sub> -Ti-Au	RT	2.00E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-	10		SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
				2.00E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
354	HRN	Ti-TiO <sub>2</sub>	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-	10		Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	3.0	5.000
433	HRN	Ti-TiOx-Pt	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Ti <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	3.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
476	HRN	Ti-Y	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Y	4	4.0	1.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
350	HRN	TiO2	RT	2.00E-06	10		Ti3O5	4	3.0	5.000
581	HRN	TiO2-Ag	RT	2.00E-06	10		Ti3O5	4	3.0	5.000
							Ag	3	4.0	5.000
580	HRN	TiO2-AgOx-Ag(Nx)	RT	2.00E-06	10		Ti3O5	4	3.0	5.000
							Ag	3	4.0	0.150
							Ag	3	4.0	Nx 1.500
649	HRN	TiO2-Au	RT	2.00E-06	10		Ti3O5	4	3.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
614	HRN	TiO2-SiO2-TiO2-SiO2-TiO2-SiO2	RT	2.00E-06	10		Ti3O5	4	3.0	1.000
							SiO2	1	4.0	1.000
							Ti3O5	4	3.0	1.000
							SiO2	1	4.0	1.000
							Ti3O5	4	3.0	1.000
644	HRN	TiO2-Ti-Pt	RT	2.00E-06			Ti3O5	4	3.0	1.000
							Ti	5	4.0	5.000
434	HRN	TiOx-Pt	RT	2.00E-06			Ti2O3	4	3.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000
643	HRN	TiOx-Ti-Pt	RT	2.00E-06			Ti2O3	4	3.0	5.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000
629	HRN	Y	RT	1.50E-06			Y	4	4.0	1.000
477	HRN	Y-Au	RT	1.50E-06			Y	4	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
399	HRN	Y2O3	RT	2.00E-06	10		Y2O3	4	3.0	2.000
363	HRN	ZrO2	RT	2.00E-06	10		ZrO2	4	3.0	4.000
364	HRN	ZrO2-Ti-Au	RT	2.00E-06			ZrO2	4	3.0	4.000
							Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
646	HHN	Al [1] (190°C)	190	2.00E-06			Al	1	1.0	3.000
587	HHN	Al [1] [+O2] (190°C)	190	2.00E-06	10		Al	1	1.0	0.500
535	HHN	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [1] (190°C)	190	2.00E-06			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	1.0	1.000
429	HHN	Au (120°C)	120	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
161	HHN	Cr-Au (190°C)	190	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
				-			Au	3	4.0	5.000
398	HHN	Cr-Au [2] (060°C)	60	1.50E-06			Cr	2	2.0	1.000
				-			Au	3	2.0	3.000
219	HHN	MgO (190°C)	190	2.00E-06			MgO	4	2.0	1.500
189	HHN	Pt (150°C)	150	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
232	HHN	Ti-Ag (190°C)	190	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Ag	4	4.0	5.000
586	HHN	Ti-Al (190°C)	190	1.80E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Al	1	4.0	20.000
658	HHN	Ti-Au (200°C)	200	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Au	3	4.0	5.000
211	HHN	Ti-Pt (090°C)	90	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
196	HHN	Ti-Pt (130°C)	130	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
187	HHN	Ti-Pt (150°C)	150	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
194	HHN	Ti-Pt (170°C)	170	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
195	HHN	Ti-Pt (190°C)	190	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
438	HHN	Ti-Pt-Au (200°C)	200	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
				-			Pt	6	4.0	3.000
				-			Au	3	4.0	5.000

## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
606	LRN	Ag (LRN)	RT	1.80E-06			Ag	4	12.0	20.000
324	LRN	Al (LRN)	RT	1.80E-06			Al	1	12.0	25.000
575	LRN	Al-Au (LRN)	RT	1.80E-06			Al	1	12.0	25.000
							Au	3	12.0	10.000
503	LRN	Al-Ti-Pt-Au (LRN)	RT	1.80E-06			Al	1	12.0	25.000
							Ti	5	12.0	20.000
							Pt	6	12.0	10.000
							Au	3	12.0	10.000
526	LRN	Au (LRN)	RT	2.00E-06			Au	3	12.0	10.000
347	LRN	Cr (LRN)	RT	1.50E-06			Cr	2	12.0	2.000
565	LRN	Cr-Ag-Cr-Al (LRN)	RT	1.50E-06			Cr	2	12.0	2.000
							Ag	4	12.0	20.000
							Cr	2	12.0	2.000
							Al	1	12.0	25.000
574	LRN	Cr-Al-Au (LRN)	RT	1.50E-06			Cr	2	12.0	2.000
							Al	1	12.0	25.000
							Au	3	12.0	10.000
390	LRN	Cr-Au (LRN)	RT	1.50E-06			Cr	2	12.0	2.000
							Au	3	12.0	10.000
397	LRN	Cr-Au (LRN) [2]	RT	1.50E-06			Cr	2	2.0	2.000
							Au	3	2.0	3.000
358	LRN	In (LRN)	RT	2.00E-06			In	4	25.0	5.000
484	LRN	Ta (LRN)	RT	1.80E-06			Ta	5	6.0	1.000
483	LRN	Ta-Pt (LRN)	RT	1.80E-06			Ta	5	6.0	1.000
							Pt	6	12.0	10.000
342	LRN	Ti (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
395	LRN	Ti-Ag (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Ag	4	12.0	20.000
491	LRN	Ti-Al (LRN) [4-25]	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Al	1	25.0	25.000
391	LRN	Ti-Au (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Au	3	12.0	10.000
464	LRN	Ti-Au-Ti (LRN) [2]	RT	1.50E-06			Ti	5	2.0	3.000
							Au	3	2.0	3.000
							Ti	5	2.0	3.000
601	LRN	Ti-Ni-Au (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Ni	4	10.0	4.000
							Au	3	12.0	10.000
394	LRN	Ti-Pd (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Pd	4	12.0	10.000
392	LRN	Ti-Pt (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Pt	6	12.0	10.000
411	LRN	Ti-Pt (LRN) [0.5]	RT	1.50E-06			Ti	5	0.5	1.000
							Pt	6	0.5	0.800
419	LRN	Ti-Pt-Au (LRN)	RT	1.50E-06			Ti	5	12.0	20.000
							Pt	6	12.0	10.000
							Au	3	12.0	10.000

LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
493	LRI	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4	8.0	5.000
435	LRI	Cr-ITO (LRI)	RT	1.50E-06		No IS	Cr	2	4.0	1.000
						IAD	ITO	4	4.0	4.000
313	LRI	ITO (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	ITO	4	4.0	4.000
413	LRI	ITO-SiO <sub>2</sub> (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	ITO	4	4.0	4.000
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	10.000
326	LRI	N x (SiO <sub>2</sub> -TiO <sub>2</sub> )	RT	2.00E-06		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
						IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	Nx 2.800
271	LRI	N x (SiO <sub>2</sub> -ZrO <sub>2</sub> )	RT	2.00E-06		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
						IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	Nx 2.800
338	LRI	N x (TiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> )	RT	2.00E-06		IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	Nx 2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
272	LRI	N x (ZrO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> )	RT	2.00E-06		IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	Nx 2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
468	LRI	Nx(ZrO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> )-ZrO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06		IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	Nx 2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
						IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	2.800
268	LRI	SiO <sub>2</sub> (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	10.000
466	LRI	SiO <sub>2</sub> -Nx(TiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> )	RT	-		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	2.800
						IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	Nx 2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
471	LRI	SiO <sub>2</sub> -Nx(ZrO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> )-ZrO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	2.800
						IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	Nx 2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	Nx 2.800
						IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	2.800
550	LRI	SiO <sub>2</sub> -TiO <sub>2</sub> -SiO <sub>2</sub> -TiO <sub>2</sub>	RT	2.00E-06		IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	2.800
						IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	2.800
						IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	2.800
447	LRI	Ti-ITO (LRI) [4-8]	RT	1.50E-06		No IS	Ti	5	4.0	5.000
						IAD	ITO	4	8.0	5.000
325	LRI	TiO <sub>2</sub> (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	Ti <sub>3</sub> O <sub>5</sub>	4	4.0	5.000
267	LRI	ZrO <sub>2</sub> (LRI)	RT	2.00E-06		IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	4.000
532	LRI	ZrO <sub>2</sub> -Nx(SiO <sub>2</sub> -ZrO <sub>2</sub> )	RT	2.00E-06		IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	2.800
						IAD	SiO <sub>2</sub>	1	8.0	2.800
						IAD	ZrO <sub>2</sub>	4	8.0	2.800
430	LRI+N	IS + Ti (LRN)	RT	1.50E-06		No IS	Ti	5	12.0	20.000
469	LRI+N	IS + Ti-Au-Ti (LRN)	RT	1.50E-06		No IS	Ti	5	12.0	20.000
						No IS	Au	3	12.0	10.000
						No IS	Ti	5	12.0	20.000
573	LRI+N	IS + Ti-Ni-Au (LRN)	RT	1.50E-06		No IS	Ti	5	12.0	20.000
						No IS	Ni	4	10.0	4.000
						No IS	Au	3	12.0	10.000



## LAB 600 H

N°	Category	Recipe	T° [°C]	base press [mbar]	O <sub>2</sub> [sccm]	Dep. IAD	Material	Crucible	dep. rate Å/s	Max (kÅ)
375	Nanostencil	Ag (nSt)	RT	1.80E-06			Ag	4	4.0	5.000
203	Nanostencil	Al (nSt)	RT	1.80E-06			Al	1	4.0	15.000
309	Nanostencil	Al (nSt) [1]	RT	1.80E-06			Al	1	1.0	3.000
474	Nanostencil	Al-Au (nSt)	RT	1.80E-06			Al	1	4.0	15.000
							Au	3	4.0	5.000
233	Nanostencil	Au (nSt)	RT	2.00E-06			Au	3	4.0	5.000
322	Nanostencil	Au (nSt) [1]	RT	2.00E-06			Au	3	1.0	3.000
220	Nanostencil	Cr (nSt)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
557	Nanostencil	Cr-Al (nSt)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Al	1	4.0	15.000
359	Nanostencil	Cr-Au (nSt)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
559	Nanostencil	Cr-Au-Al (nSt)	RT	1.50E-06			Cr	2	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
							Al	1	4.0	15.000
421	Nanostencil	Nb (nSt)	RT	1.50E-06			Nb	4	3.0	3.000
263	Nanostencil	Pd (nSt)	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
437	Nanostencil	Pd-Au (nSt)	RT	2.00E-06			Pd	4	4.0	3.000
							Au	3	4.0	5.000
308	Nanostencil	Pt (nSt)	RT	2.00E-06			Pt	6	4.0	3.000
443	Nanostencil	SiO <sub>2</sub> (nSt)	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	4.0	5.000
329	Nanostencil	SiO <sub>2</sub> (nSt) [1]	RT	2.00E-06			SiO <sub>2</sub>	1	1.0	3.000
307	Nanostencil	Ti (nSt)	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
237	Nanostencil	Ti-Au (nSt)	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	4.0	5.000
321	Nanostencil	Ti-Au (nSt) [4-1]	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Au	3	1.0	3.000
536	Nanostencil	Ti-Ni-Au (nSt)	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Ni	4	4.0	1.000
							Au	3	4.0	5.000
257	Nanostencil	Ti-Pt (nSt)	RT	1.50E-06			Ti	5	4.0	5.000
							Pt	6	4.0	3.000